



Edito

Quelques mois se sont écoulés depuis la dernière publication. Des changements, des évolutions... L'été s'en est allé et l'automne est déjà là.

Jérémy a brillamment suivi Olivier – Responsable de Production - en obtenant également une certification en Management. Bravo Jérémy !!! Ce n'est pas un aboutissement mais le début d'une belle aventure.

Aurélié, son enthousiasme, sa combativité et son dynamisme l'ont motivé à évoluer vers un poste de Technico-Commerciale itinérante en parallèle de son activité sédentaire, pour la plus grande joie de nos clients qui la retrouve sur le terrain !

Carla « une Aurélié de 18 ans » a été embauchée en contrat d'apprentissage et fait équipe avec Noémie au sein de la team commercial interne.

Pierre, après un bref passage dans le sud de la France nous rejoint en tant qu'Employé Polyvalent, dans l'équipe de production.

Notre projet PLM –Product Lifecycle Management- est lancé au Bureau d'Etudes. Comme toute révolution méthodologie, cela demande investissement personnel, ouverture d'esprit et abnégation.

Ahmet a pris les choses en main... et est naturellement devenu le référent pour ses collègues.

Ce fut donc une période de changement, d'évolution ou autrement dit, la vie d'une société qui se veut **AGILE** et **PROACTIVE**.

La prochaine newsletter aura comme focus nos équipes de production, de montage et d'intervention.

Promis, des nouvelles tous les 2 mois.

Bonne lecture.
Daniel QUEOURON



12 Heures Top Chrono

21h00 : Appel de SCHMIDT GROUPE, bande de convoyeur N336 hors service, **Jean-Philippe K**, bien installé dans son canapé, part à l'atelier en urgence préparer la bande et faire le montage sur site.

21h30 : Appel du Groupe SIAT BRAUN, pour le convoyeur 610, le dépannage est réalisé dans la nuit par **Jean-Philippe T** et **Guillaume B** des agences EVS Thann et EVS Obernai... qui pensaient passer une soirée tranquille.

05h30 : Appel de CERELIA Hoerd, « bande beurre » hors service, **Laurent S** se réveille de bon matin et va en dépannage, ses tartines attendront...

08h00 : Premier coup de fil du matin, un dépannage géré par **Noémie** arrivant guillerette au bureau et n'ayant pas connaissance de la nuit mouvementée... « **Kévin** tu pars remplacer la bande du convoyeur VK500.2 chez SOCIETE NOUVELLE SOTRALENTZ ».

09h00 : Appel de SOFEDIS, problème sur un motoréducteur, **Sébastien S** –chargé d'affaires- est dépêché pour analyser la situation, fausse alerte.

Tout cela a été possible et n'est possible que par le **DEVOUEMENT** des techniciens et la **SYNERGIE** de nos agences.

Numéro d'Astreinte : 03.90.64.67.67

La newsletter qui donne du sens au mouvement

Histoire d'une extension de gamme, les tapis magnétiques.

La société **LUDMANN** www.ludmann.com basée à Niderviller (57) est un acteur majeur dans le domaine de la ferrure pour l'ameublement. Elle exporte dans 25 pays ce qui représente 51 % de son CA.

Fin 2016, Monsieur Jean LUDMANN, -après avoir vu un de nos convoyeurs dans la société STOCKO, lors d'une visite organisée par un fabricant de presse- nous contactait pour équiper une presse d'emboutissage qu'il venait d'acquérir.

Nous construisons et installons un convoyeur à bande légère –pour les pièces finies- et 2 convoyeurs à tablier métallique pour le transport des chutes vers le bac de récupération.

Deux ans et demi plus tard, la société investit dans une autre presse et nous confie à nouveau l'étude et la réalisation de ses convoyeurs.

Après analyse de l'existant, nous proposons un nouveau type de transporteur, car les convoyeurs par tapis métalliques sont équipés de tasseaux et de bords de contenances ne permettant pas le raclage... quelques rebuts restent collés à cause de l'huile et tombent au niveau du brin retour, ce qui nécessite temps de nettoyage et donc perte de temps.

L'objectif que nous nous fixons : plus rien par terre.

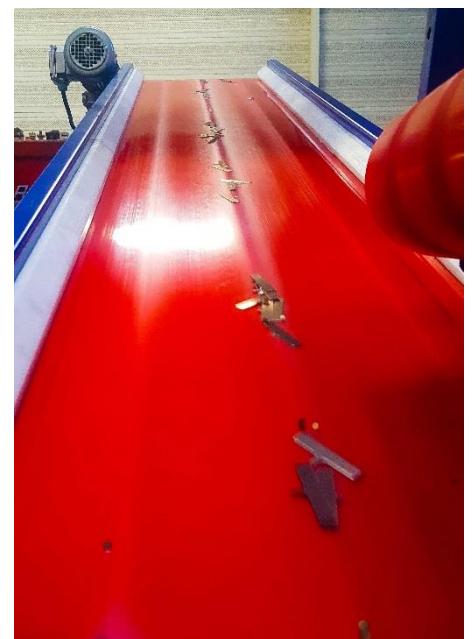
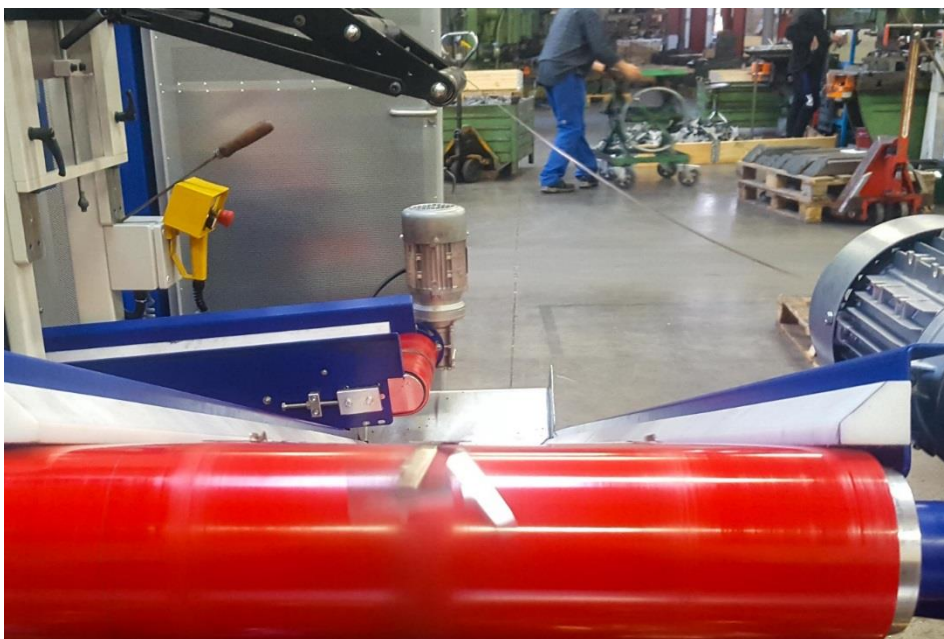
Notre solution : composition d'un convoyeur à sol magnétique : un sol de glissement en inox, des pastilles aimantées et une bande résistant à la coupure et aux huiles.

Contact est pris avec Michel BALAVOINE – Responsable de l'agence NETCO Luxembourg www.groupe-netco.com ayant de l'expérience dans ce type de convoyeur. Il conseille donc Ahmet en charge de l'étude.

Les convoyeurs magnétiques sont installés depuis mi-septembre. Quelques modifications et améliorations plus tard, **l'objectif est atteint à 90%, nous l'atteindrons à 100 % pour réussir notre pari.**

M LUDMANN nous demande dès à présent de réfléchir pour l'équipement d'une troisième presse dans cette technologie, merci pour sa confiance.

Imagination, Service, Persévérance, pour aller jusqu'au bout de vos projets...



Conception de convoyeur
7J/7 24H/24
Bande PVC / PU & Bande modulaire
Maintenance & Jonctionnement des bandes


VULCA CONCEPT
LE MOUVEMENT A DU SENS